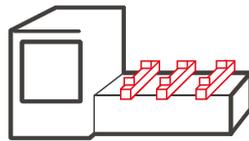




Winner



centres d'usage à commande numérique





## Pourquoi choisir une Winner ?

---

1

Nouvelle structure monolithique qui assure une stabilité structurelle parfaite et une qualité excellente des usinages de tous les groupes opérateurs.

2

Lubrification automatique gérée par la commande numérique : annule les opérations manuelles d'entretien de la machine.

3

Nouveau bâti qui permet d'usiner des pièces très longues positionnées en une seule fois tout en garantissant une précision maximale.

# Winner Centres d'usinage à commande numérique

La NOUVELLE série Winner a été étudiée pour satisfaire toutes les exigences des petites, moyennes et grandes entreprises proposant les meilleures solutions techniques qui sont présentes sur le marché.

Les centres d'usinage Winner naissent de l'expérience de la série «Custom» Project et offrent flexibilité, fiabilité et haute productivité.



4

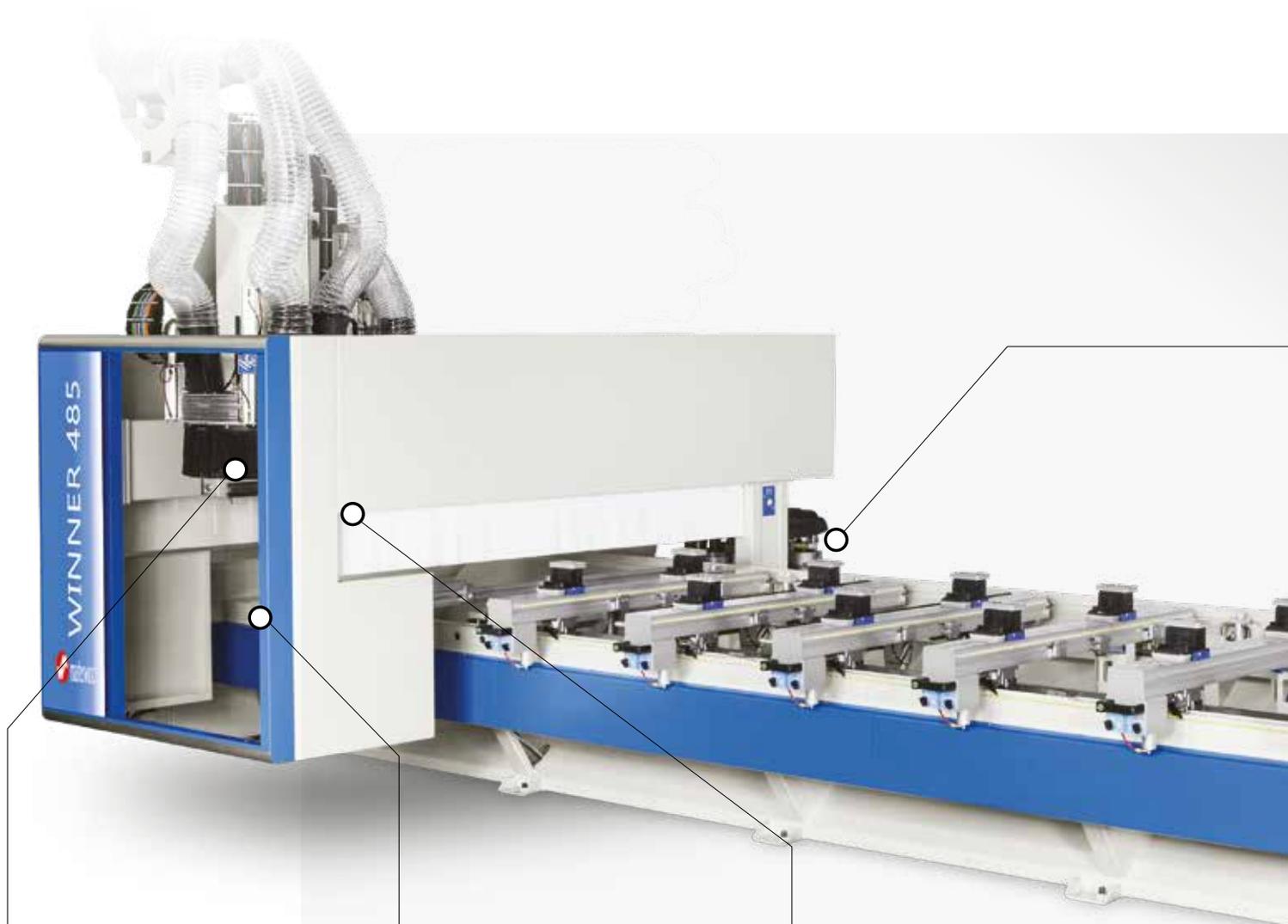
Projet technique développé sur l'expérience des applications spéciales consolidées sur la série Project.

5

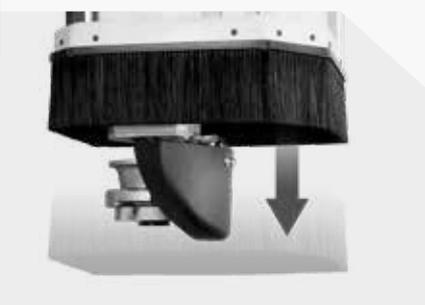
Qualité maximale de tous les composants utilisés et vaste choix de ventouses et de blocages qui rendent la machine très polyvalente.

6

Toujours prête à l'utilisation aussi bien pour la production de panneaux ou de portes que d'éléments de fenêtres grâce aux logiciels spécifiques.



Groupe opérateur principal à 5 axes. Grâce à la nouvelle structure, le moteur 5 axes atteint n'importe quelle position de travail tout en garantissant une rigidité maximale pendant les usinages et une finition parfaite.

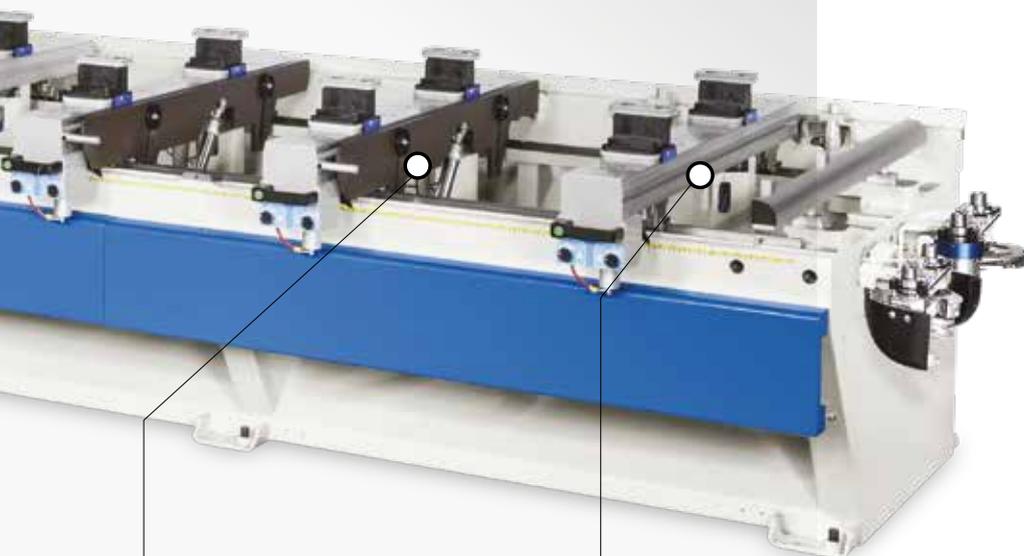


Coiffe d'aspiration automatique à hauteur variable pour une aspiration complète des copeaux. Possibilité de monter le moteur des outils équipés de déflecteurs et gérés par la commande numérique. Le dispositif automatique de mesure de la longueur de l'outil et le palpeur vertical de l'épaisseur de la pièce complètent parfaitement le groupe opérateur.

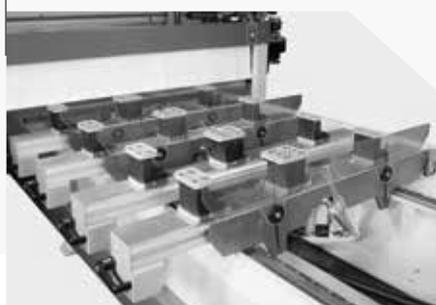


Groupe de perçage à mandrins indépendant pour réaliser des perçages simples ou multiples. Groupe équipé d'une lame qui complète les usinages de coupe. Groupe complètement produit et réalisé chez Masterwood.

# Winner 385 - 485

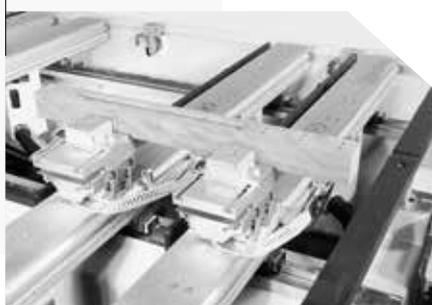


Utilisation facilitée par la console mobile équipée d'un lecteur codes-barres et par le grand écran de l'ordinateur.



Tables "Tubeless" avec double réseau de vide et valves magnétiques qui s'activent au moment du positionnement des ventouses ou des blocages.

Les tables de travail sont livrées avec des lames de soulèvement panneaux qui facilitent le chargement/déchargement des pièces les plus lourdes et des butées pour le positionnement des étaux.



Les butées de référence latérales, arrière et intermédiaires sont dotées de capteurs de présence pour une utilisation en toute sécurité de la machine.

Large gamme de systèmes de blocage parmi les différents types de ventouses et d'étaux.



Vaste choix d'outils disponible grâce au changeur automatique, au magasin latéral et au changement d'outil à une position à démarrage pneumatique pour lames pouvant atteindre 350 mm de diamètre.

# Winner 385 - 485

La Winner 385 et la Winner 485 ont été projetées pour offrir une flexibilité maximale à notre clientèle. Les nouvelles structures garantissent une finition de haut niveau aussi bien dans le secteur du panneau que dans le secteur des éléments de portes et fenêtres.

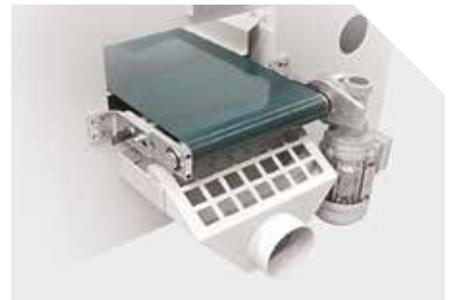


## Winner 385





Winner 485



# Winner 250

La nouvelle Winner 250 a été conçue pour tous ceux qui souhaitent obtenir le maximum de performance et de flexibilité dans un espace réduit.



Groupe opérateur composé d'un électromandrin de 13 kW - HSK, d'une tête de perçage de 19 mandrins et d'un groupe de fraisage horizontal.



Axe C pour les usinages avec les têtes à renvoi d'angle fixes ou inclinables et gestion des déflecteurs.



Changeur d'outils automatique



Table de travail toujours disponible et équipée pour réaliser les usinages demandés avec les ventouses ou les étaux.

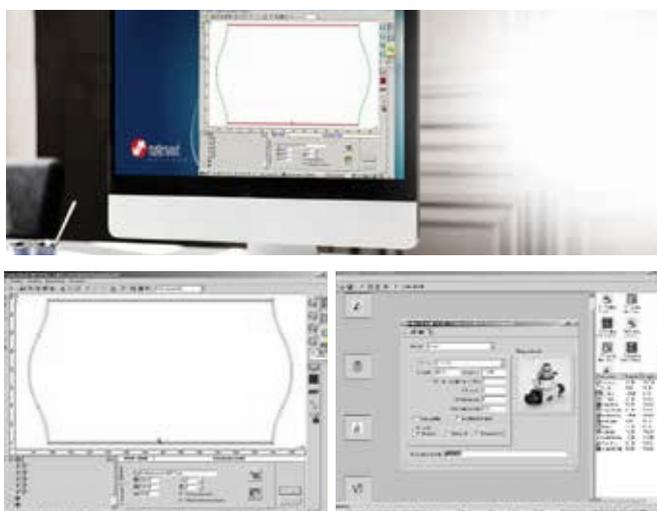
# Applications réelles



# Logiciels de production spécialisés

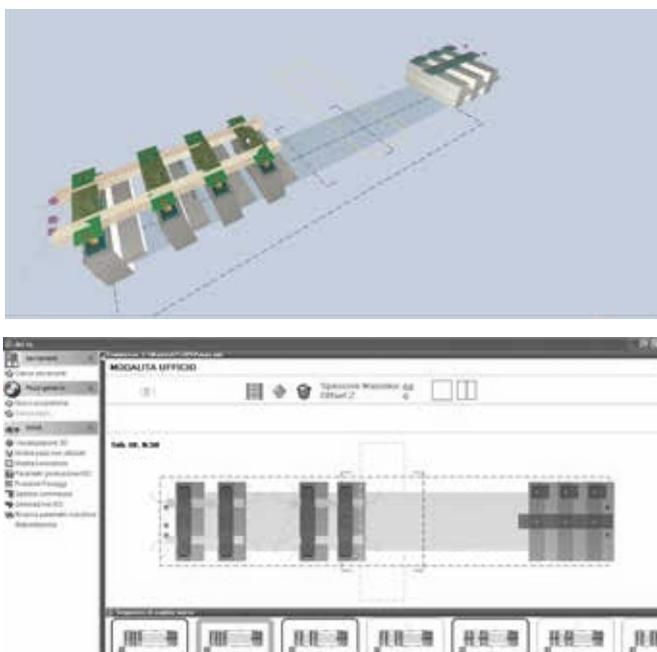
## Masterwork

Logiciel de programmation graphique pour toutes les machines Masterwood qui associe haute performance et simplicité d'utilisation. Il s'agit d'un instrument structuré sur différents niveaux adapté non seulement aux utilisateurs experts mais aussi à ceux qui n'ont aucune expérience en commande numérique. Le logiciel contrôle chaque étape de l'usinage, du projet à l'équipement de la machine et jusqu'au positionnement des ventouses. La version bureau, standard sur toutes les machines permet au client de l'utiliser à distance comme générateur de programmes et comme station unique de programmation pour toutes les machines Masterwood.



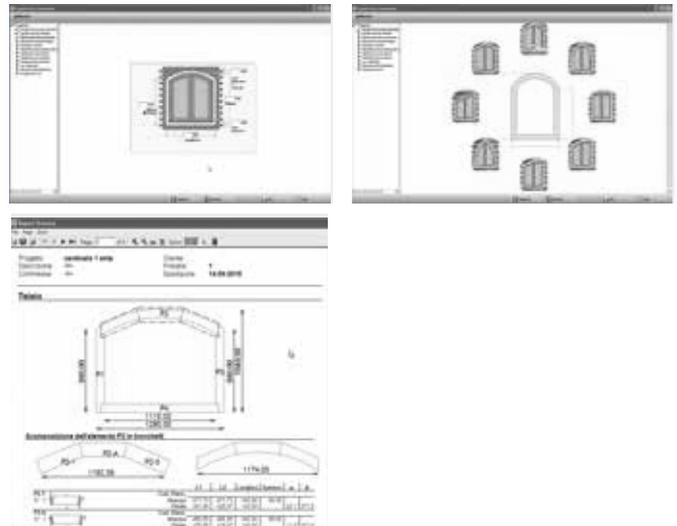
## Master AT

Master AT est l'interface opérationnelle commune à toutes les machines Masterwood qui permet d'avoir une vision tridimensionnelle de la pièce et de la table de travail, facilitant ainsi l'équipement de la machine et aidant l'opérateur à identifier les erreurs éventuelles. De façon simple et immédiate, il est possible de gérer le positionnement des blocages et des ventouses. Le logiciel permet également le positionnement multiple des pièces en optimisant le parcours des outils et en réduisant considérablement le temps d'usinage d'une simple pièce.



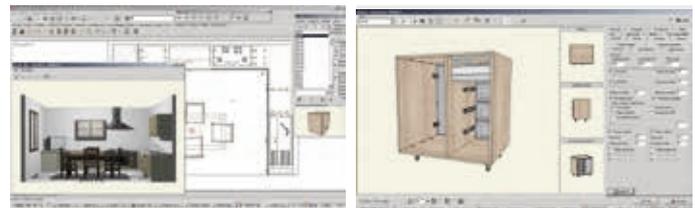
# Master Window

Logiciel entièrement dédié à l'usinage de fenêtres. Avec Master Window, vous pouvez configurer les paramètres de tous les éléments qui composent une fenêtre : ouvrants, montants, traverses, vitres, panneaux, types d'assemblage, types de quincaillerie et couvre-joint. Interface très intuitive : l'utilisateur est guidé dans toutes les phases du projet, du choix de la forme à la décomposition des cintres en tronçons, avec la création d'un rapport des coupes et la génération des programmes d'usinage des pièces sur la machine.



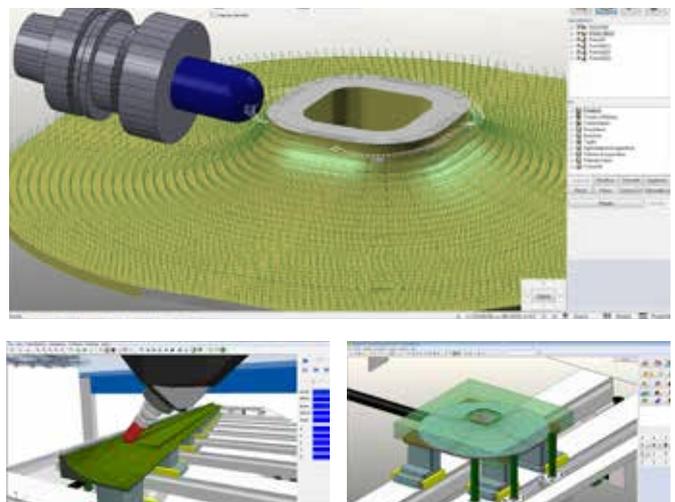
# Master Cabinet

Logiciel de conception qui permet de créer des meubles de façon rapide et intuitive. L'interface 3D avec projet paramétrique permet de modéliser et assembler le meuble en tenant compte de la typologie d'assemblage disponible dans la vaste librairie.



# Master 3d

Logiciel CAD/CAM complet qui gère tous les aspects de l'usinage et de la commande numérique, du dessin à la disposition des pièces et des gabarits sur la table de travail, au contrôle des collisions avec simulation 3D, à l'optimisation des parcours d'usinage des outils jusqu'à la génération des programmes machine. Master 3D est un logiciel évolutif avec de nombreux modules et d'applications logicielles disponibles.



# Masterwood

## Années 60

Rimini assiste à la naissance de deux entreprises historiques spécialisées dans la production de centres d'usinage du bois: les **F.lli Muti**, leader dans la fabrication des mortaiseuses à chaîne et à bédane et la société **Zangheri & Boschetti** spécialisée dans la production des perceuses multiples automatiques.

## 1990

Masterwood naît de la fusion de ces deux sociétés. Leur expérience et leur savoir-faire ont fait immédiatement de Masterwood un point de référence parmi les producteurs de centres d'usinage à commandement numérique

## 2003/04

Masterwood acquiert **Tecnos GA srl, société fabricante de matériels et logiciels pour l'automatisation industrielle.**

## 2014/18

Nouveau plan industriel focalisé sur le **réseau de vente** et le service. Durant ces trois années, Masterwood investit des ressources considérables dans le renforcement de la force commerciale et dans l'amélioration du **S.A.V.**

## 2019

Masterwood rejoint le groupe sino-coréen **KDT machinery**, colosse asiatique dans la production de machines de la deuxième transformation du bois.

## 2020-....

Nouveau plan industriel d'ordre international qui a pour objectif de compléter la gamme des produits offerts, rationaliser les modèles et augmenter sa présence dans le monde entier.



scies à panneau



centres d'usinage à commande numérique 5 axes



centres d'usinage nesting



perceuses automatiques au défilé



lignes et cellules pour production de portes



centres d'usinage à commande numérique 3/4 axes



plaqueuses de chants unilatérales



centres d'usinage pour fenêtres

# Notre Valeur Ajoutée

Vaste réseau de vente et SAV



## Téléassistance

Une équipe de spécialistes est à disposition pour donner un soutien continu sur site à nos techniciens ainsi qu'à nos clients en effectuant le diagnostic à distance et en évaluant la nature de l'intervention après une analyse attentive. La carte de réseau permet au technicien d'évaluer l'état de la machine, de détecter les erreurs et éventuellement de les résoudre.

Contactez le +39 (0) 541 745211, disponible du lundi. au vendredi. (de 8h à 12h et de 14h à 17h30)

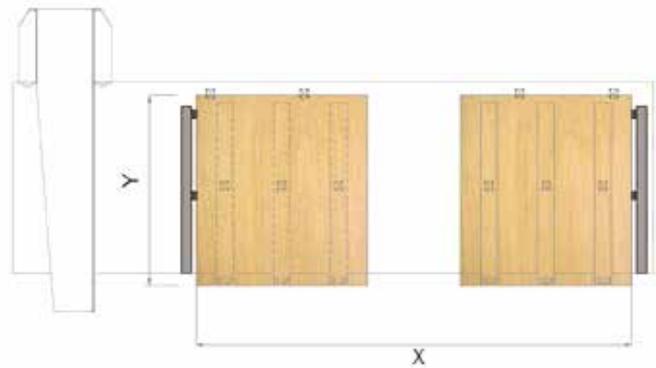


# Données Techniques

## Zone de travail utile

		X	Y	Z
<b>Winner 250</b>	mm	3000	1220	200
<b>Winner 385</b>	mm	3240	1550	200
<b>Winner 385L</b>	mm	5060	1550	200
<b>Winner 485</b>	mm	3240	2100	200
<b>Winner 485L</b>	mm	5060	2100	200

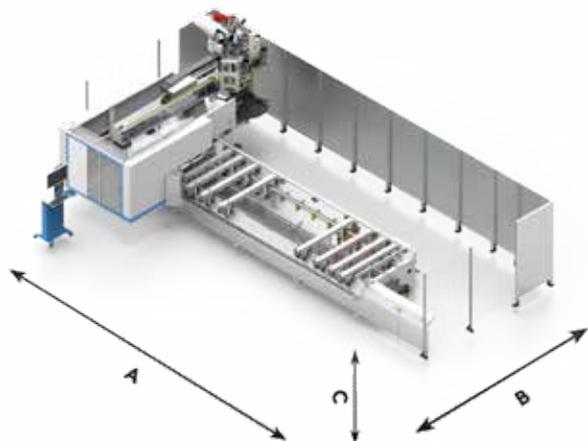
\*dimensions maximum de la pièce



## Encombrements [CE]

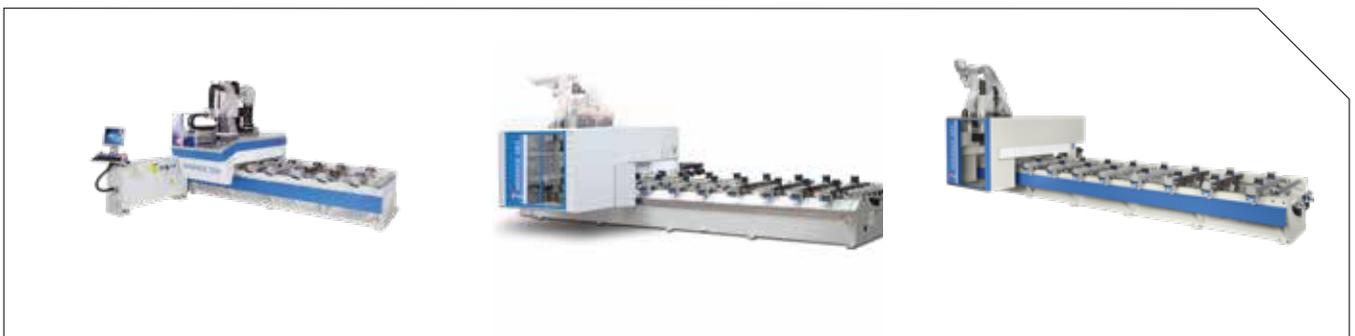
		A	B	C
<b>Winner 250*</b>	mm	5730	4070	2500
<b>Winner 385</b>	mm	7450	4870	3080
<b>Winner 385L</b>	mm	9370	4870	3080
<b>Winner 485</b>	mm	7380	4690	3040
<b>Winner 485L</b>	mm	9370	4690	3040

\*la machine peut être équipée de tapis de sécurité ou de bumpers.



# Winner

	unité	250	385	485
vitesse axes x-y	m/min	65-65	38-38	38-38
vitesse vectorielle x-y	m/min	92	53	53
vitesse axe z	m/min	25	25	25
<b>Groupe de fraisage</b>				
nombre axes		3-4	5	5
puissance moteur	kW	13	12	12
vitesse rotation max	trs/min	24000	24000	24000
<b>Changeur outils (nombre)</b>		16	22+5+1	22+5+1
<b>Groupe de perçage</b>				
nombre mandrins tot.		19	19	19
nombre mandrins horiz		6	6	6
nombre mandrins vert.		13	13	13
vitesse rotation max	trs/min	4000	4000	4000
diam. lame intégrée axe x	mm	125	125	125
<b>Installation</b>				
Puissance installée	kW	35	35	35
Consommation air aspiration	m <sup>3</sup> /h	4900	4900	4900
Vitesse aria aspiration	m/sec	25-30	25-30	25-30
diam. bouche aspiration supérieure	mm	250	250	250
diam. bouche aspiration tapis motorisé	mm	120	120	120





[www.masterwood.com](http://www.masterwood.com)



masterwood

Via Romania, 20  
47921 Rimini - Italy  
Telephon +39 0541 745211  
Telefax +39 0541 745350  
[www.masterwood.com](http://www.masterwood.com)